



«РУСГЕОКОМ»
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Юридический адрес: 129327, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Бабушкинский, ул. Коминтерна, д. 7, корп. 2
Почтовый адрес: 129327, г. Москва, ул. Коминтерна, дом 7, к. 2
ИНН 7716540377 КПП 771601001 ОГРН 1057749697444
Тел./факс: + 7 (495) 604-00-00

Сертификат СДС «Невский регистр» № НР.РФ.001.МИКЛ00026 соответствия системы менеджмента качества
ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025-2019 (ISO/IEC 17025:2005)

СЕРТИФИКАТ КАЛИБРОВКИ
№ КР25-02322

Дата калибровки: 17.11.2025 **Серийный номер:** BN/17830

Объект калибровки: Уровень строительный RGK U5200

Наименование, тип СИ

Заказчик: ООО «ЭКСПЕРТЭКС», ИНН 5001150840

наименование юридического (физического) лица

Наименование эталона(ов):

Линейка поверочная ШМ № 997, госреестр № 77237-20; Уровень брусковый 200 мм 0,02 мм/м № 17045619, госреестр № 36894-08; Набор щупов № 1, зав. номер 21, госреестр № 79706-20; 3.7.АЖБ.0001.2021; Прибор комбинированный Testo 622, зав. № 39544603/1024, Госреестр № 53505-13; Угольник поверочный УП 630х400, зав. № 21845548049, госреестр № 78345-20

Методика калибровки: МК0110-2024

Все измерения имеют прослеживаемость к единицам Международной системы SI, которые воспроизводятся национальными эталонами НМИ. Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможно с письменного разрешения организации, выдавшей сертификат.

Условия калибровки:

температура окружающей среды 22 °С, относительная влажность 55 %, атмосферное давление 739 мм рт. ст.

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки:

Наименование	Результат калибровки*	Примечание
Уровень строительный RGK U5200	соотв.	-

*Указывается соответствие или несоответствие СИ требованиям технической документации производителя и методики калибровки: МК0110-2024

Дополнительная информация:

по результатам метрологической аттестации признано пригодным к применению в качестве средства измерения отклонений поверхностей от вертикального и горизонтального положения.

Рекомендуемый межкалибровочный интервал: 12 месяцев

Клеймо калибровочное

Подпись лица, выполнившего калибровку




Подпись

Селезнев Б.В., калибровщик
ФИО и должность

17.11.2025
Дата выдачи



«Р У С Г Е О К О М»

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Юридический адрес: 129327, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Бабушкинский, ул. Коминтерна, д. 7, корп. 2

Почтовый адрес: 129327, г. Москва, ул. Коминтерна, дом 7, к. 2

ИНН 7716540377 КПП 771601001 ОГРН 1057749697444

Тел./факс: + 7 (495) 604-00-00

Сертификат СДС «Невский регистр» № НР.РФ.001.МИКЛ00026 соответствия системы менеджмента качества
ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025-2019 (ISO/IEC 17025:2005)

СЕРТИФИКАТ КАЛИБРОВКИ

№ КР26-03547

Дата калибровки: 15.05.2026 Серийный номер: BN/14579

Объект калибровки: Уровень цифровой ADA ProLEVEL 60

Наименование, тип СИ

Заказчик: ООО «ЭКСПЕРТЭКС», ИНН 5001150840

наименование юридического (физического) лица

Наименование эталона(ов):

Линейка поверочная ШМ № 997, госреестр № 77237-20; Уровень брусковый 200 мм 0,02 мм/м № 17045619, госреестр № 36894-08; Набор щупов № 1, зав. номер 21, госреестр № 79706-20; 3.7.АЖБ.0001.2021; Прибор комбинированный Testo 622, зав. № 39544603/1024, Госреестр № 53505-13; Угольник поверочный УП 630х400, зав. № 21845548049, госреестр № 78345-20

Методика калибровки: МК0110-2024

Все измерения имеют прослеживаемость к единицам Международной системы SI, которые воспроизводятся национальными эталонами НМИ. Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможно с письменного разрешения организации, выдавшей сертификат.

Условия калибровки:

темп. окружающей среды 23 °С, отн. влажность 55 %, атм. давление 738 мм рт. ст

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки:

Наименование	Результат калибровки*	Примечание
Уровень цифровой ADA ProLEVEL 60	соотв.	-

*Указывается соответствие или несоответствие СИ требованиям технической документации производителя и методики калибровки: МК0110-2024

Дополнительная информация:

по результатам метрологической аттестации признано пригодным к применению в качестве средства измерения отклонений поверхностей от вертикального и горизонтального положения.

Рекомендуемый межкалибровочный интервал: 12 месяцев



Клеймо калибровочное

Подпись лица, выполнившего калибровку

Подпись

Борисевич В.А., калибровщик
ФИО и должность

15.05.2026
Дата выдачи



ФГБУ «ВНИИМ»
наименование исполнительного органа РСК

РЕГИОНАЛЬНЫЙ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР «КАЛИБРОН»
Свидетельство о регистрации в РСК №001199, действительно до 19.10.2028



Общество с ограниченной ответственностью
111524, г. Москва, ул. Электродная д.2, стр.23
Тел./факс (495)796-92-75; (499)707-09-88
www.calibronmc.ru; e-mail: info@calibronmc.ru

СЕРТИФИКАТ КАЛИБРОВКИ

№ 25-18-06874

I. Наименование, тип, заводской номер СИ: Набор щупов №4 (0,10 - 1,00мм) 75 мм, №220382

II. Изготовитель: JiangXi Provincial RuiFeng Machinery and Tools Co. Ltd.

III. Дата проведения калибровки: 07.05.2025

IV. Дата поступления на калибровку: 07.05.2025

V. Место проведения калибровки: 111524 Москва, ул. Электродная д.2 стр. 23

VI. Наименование и адрес заказчика: ООО "ЧИЗ", ИНН 9718075778, адрес: 107061, Город
Москва, ул. Хромова, дом 20, офис 45

VII. Методика калибровки: Техзадание заказчика; МИ 5.2-0181-2022

наименование и номер документа, на методику калибровки

VIII. Результаты калибровки: приведены в таблице

IX. Данные о средствах калибровки и эталонах:

Прибор для измерений параметров шероховатости поверхности серии 178 модели SurfTest
SJ-210 Mitutoyo, №501081706, св-во №С-ГЖЕ/05-10-2023/284236933 от 05.10.2023; Головка
измерительная пружинная 05ИГПВ, №93575, св-во №С-ГЖЕ/18-06-2024/347488812 от
18.06.2024; 17726.03.4Р.00562988, №123792, св-во №С-ГЖЕ/27-02-2025/413217926 от
27.02.2025

X. Условия проведения калибровки: температура окружающей среды 21,0 °С, относительная
влажность воздуха 52,7 %, атмосферное давление 744,0 мм рт.ст.

XI. Действительные значения метрологических характеристик:

№ п/п	Номинальное значение щупа, мм	Верхнее отклонение размера на длине щупа, мм	Нижнее отклонение размера на длине щупа, мм
1	0,10	+2	-2
2	0,10	-4	-5
3	0,20	+2	-3
4	0,30	+1	-2
5	0,40	+3	+4
6	0,50	+5	+8
7	0,60	+1	-6
8	0,70	+1	+3
9	0,80	+1	+3
10	0,90	-3	-6
11	1,00	-3	-5

Калибровщик
Оттис калибровочного клейма



Подпись

Смирнова А. А.
Подпись, индивидуальна

10 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1 Линейка соответствует требованиям ГОСТ 427-75 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

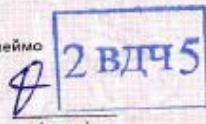
10.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев.

Адрес: 454008, г. Челябинск, Свердловский тр-т, 38
Тел./факс: 8(351) 211-60-61.

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ

Поверка выполнена, по результатам первичной поверки линейка измерительная металлическая признана пригодной и допущена к эксплуатации.

Поверительное клеймо



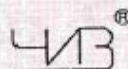
Поверитель

(подпись)

О. Н. Родт

(фамилия, инициалы)

Дата поверки «12» августа 2025 г.



ПАСПОРТ
Линейка измерительная
металлическая
ГОСТ 427-75
регистрационный № 66266-16

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Линейка измерительная металлическая с пределами измерений до 3000 мм, с ценой деления 1 мм предназначена для абсолютных измерений линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой.

1.2 Пример обозначения при заказе измерительной линейки с пределом измерений 300 мм:

Линейка -300 ГОСТ 427-75

то же, с пределом измерения 1000 мм с двумя шкалами:

Линейка -1000 д ГОСТ 427-75

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Линейки изготавливаются с пределами измерений: 150; 300; 500; 1000; 1500; 2000; 3000 мм.

2.2 Линейки изготавливаются с одной и двумя шкалами.

2.3 Допускаемые отклонения см. табл. 1

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 Линейка – 1 шт.

3.2 Паспорт – 1 шт.

Таблица 1

Общая длина шкалы и расстояние между любым штрихом и началом или концом шкалы, мм	Допускаемые отклонения, мм
До 300	$\pm 0,10$
Св. 300 до 500	$\pm 0,15$
» 500 » 1000	$\pm 0,20$
» 1000 » 1500	$\pm 0,25$
» 1500 » 2000	$\pm 0,30$
» 2000 » 3000	$\pm 0,60$

4 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Линейку допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды от -10 до +40 °С и относительной влажности воздуха - не более 98% при температуре +25 °С.

5 ПОРЯДОК РАБОТЫ

5.1 Удалить смазку с поверхностей линейки тканью, смоченной в нефрасе, протереть сухой чистой тканью.

5.2 Следить за чистотой поверхностей линейки, оберегать линейку от попадания на нее влаги, пыли и грязи.

5.3 После работы линейку протереть тканью, смоченной в нефрасе, протереть сухой салфеткой.

6 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

6.1 Хранить линейку в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40 °С и относительной влажности не более 80% при температуре +25 °С.

6.2 Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

7 МЕТОДЫ ПОВЕРКИ

7.1 Поверка линейек по МИ 2024-89.

7.2 Интервал между поверками – 1 год.

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Линейка – 300 д

(обозначение)

М80631

(заводской номер)

Дата выпуска «___» июля 2025 г.

Подпись лица, ответственного за приемку

М.П.

9 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Линейка подвергнута консервации по варианту ВЗ-1/ВУ-1 ГОСТ 9.014 и упакована согласно ГОСТ 13762.

Категория условий хранения – 1(Л) по ГОСТ 15150.

Дата консервации и упаковки «___» июля 2025 г.

Подпись лица, ответственного

за консервацию и упаковку

Срок консервации 24 месяца.